

La technologie au service de l'esthétique

Les fours à céramiques e.ON 250 & 200 neo regroupent un ensemble d'innovations technologiques pour répondre aux exigences des matériaux céramiques actuels. La fabrication regroupée sur le site d'Ugin dentaire dans le bassin grenoblois, permet de favoriser la réactivité et de proposer un excellent rapport qualité/prix.

- 1^{ers} fours sur le marché à utiliser un système d'exploitation sous Android
- Plus grand écran du marché, écran tactile 7" couleur
- Navigation intuitive novatrice (Interface Homme Machine, IHM), type smartphone
- Visibilité et lecture d'écran optimales
- Economie d'énergie grâce à la mise en veille automatique
- Détection et affichage des défauts de fonctionnement
- 6 langues d'affichage : français, anglais, allemand, italien, espagnol et russe



Technology at the service of aesthetics

The e.ON 250 & 200 neo ceramic furnace combine a range of technological innovations to meet the requirements of today's ceramic materials. Manufacturing grouped on the Ugin dentaire site in the Grenoble area, allows to promote responsiveness and offer excellent value for money.

- 1st furnaces on the market to use an operating system under Android
- Biggest screen on the market, touch screen 7" color
- Innovative intuitive navigation (Human Machine Interface, HMI), smartphone type
- Optimum visibility and screen reading
- Energy saving thanks to automatic standby
- Detection and display of malfunctions
- 6 languages: French, English, German, Italian, Spanish and Russian



PROGRAMMATION et CONTROLE

- Programmation ludique et facile avec son clavier alpha numérique automatique
- 200 programmes de cuisson pour le e.ON 200 neo
- 200 programmes de cuisson et 50 de pressage pour le e.ON 250 neo
- Accès direct aux programmes les plus utilisés grâce à la sélection de programmes en « favoris »
- Programmes céramiques spéciales (avec paliers) pour les céramiques nouvelles générations et usinées type eMax Cad, Celtra, Vita Enamic et Supranity
- Mises à jour par clé USB
- Traçabilité par stockage des cycles sur clé USB et communication entre fours
- Sauvegarde des paramètres avec double sécurité (mémoire interne et carte SD mini)
- Copie de programmes et transfert four/clé ou clé/four (échange de données)
- Possibilité de connexion d'une souris

PARAMÉTRAGES MULTIPLES

- Contrôle et suivi des cycles de cuisson ou de pressage par graphique couleur à double affichage (courbe et bargraph, grande visibilité)
- Avertissement à l'écran des incohérences de programmation par alertes
- Lecture de photo et de vidéo sur l'écran
- Mode d'emploi consultable à l'écran
- Programme automatique de calibration
- Calibration degré par degré
- Calibration indépendante possible pour chaque programme de cuisson ou de pressée

PROGRAMMING and CONTROL

- Fun and easy programming with its automatic numeric alpha keyboard
- 200 porcelain firing programs for the e.ON 200 neo
- 200 porcelain firing and 50 pressing programs for the e.ON 250 neo
- Direct access to the most used programs thanks to the selection of programs in "favorites"
- Special ceramic programs (with steps) for new generation and machined ceramics like eMax Cad, Celtra, Vita Enamic and Supranity
- Updates by flash disk
- Traceability by storing cycles on a flash disk and communication between furnaces
- Storage with double memory security (internal memory and SD mini card)
- Copy of programs and transfer furnace / flash disk
- Possibility of connecting a mouse

MULTIPLE SETTINGS

- Control and monitoring of firing or pressing cycles by dual display color graph (curve and bargraph, high visibility)
- Warning on screen of inconsistencies of programming by alerts
- Play photo and video on screen
- Instructions for use available on screen
- Automatic calibration program
- Calibration degree by degree
- Independent calibration possible for every firing pressing program

CONCEPT THERMIQUE

- Résistance Khantal/quartz qui augmente la performance, la précision et la régularité de chauffe
- Inertie thermique maîtrisée, pas de décalage entre la température de la chambre et celle des travaux céramiques avec des réfractaires fibrés
- Régulation au degré par électronique de pointe et composants « up to date »
- Précision de cuisson, fiabilité des céramiques après cuisson avec un contrôle et régulation de température par thermocouple en position optimale dans la chambre
- Augmentation de la translucidité des céramiques et optimisation de la phase de frittage par départ de la montée en température seulement après atteinte du niveau de vide programmé

SYSTEME de PRESSEE uniquement pour le e.ON 250 neo

- Injection pneumatique (fiabilité)
- Chambre de compression à triple corps (régulation)
- Réglage électronique de la pression (programmation à l'écran)
- Température externe du système de pressée régulée par ventilation
- Trois modes de pressage possibles : fixe, temporisé ou cadencé (pour les disilicates)
- Injection possible de tout type de céramique
- Injection multi points (plusieurs travaux ou plusieurs teintes dans un même cylindre, injection possible de bridge complet)
- Filtre anti humidité
- Détection des défauts de pression et de pressage

THERMAL CONCEPT

- Khantal / quartz resistance that increases the performance, precision and regularity of heating
- Thermal inertia mastered, no difference between muffle temperature and ceramic work due to fibered refractories
- Advanced electronic degree regulation and up-to-date components
- Accuracy of firing, reliability of the ceramics firing with thermocouple control and temperature regulation in optimal position in the chamber
- Increasing the translucency of ceramics and optimizing the sintering phase by starting temperature rise only after reaching programmed vacuum level

PRESS SYSTEM only for e.ON 250 neo

- Pneumatic injection (reliability)
- Triple body compression chamber (regulation)
- Electronic pressure adjustment (on-screen programming)
- External temperature of the press system controlled by ventilation
- Three possible pressing modes: fixed, timed or clocked (for disilicates)
- Injection possible of any type of ceramic
- Anti humidity filter
- Multi-point injection (several jobs or several shades in the same cylinder, possible injection of complete bridge)
- Detection of pressure and pressing defects

artis_{neo}

Le four à céramique Artis Neo d'Ugin Dentaire bénéficie d'une construction robuste alliée à un design ergonomique.

La qualité de cuisson est exceptionnelle grâce à sa chambre de chauffe. La forte densité de puissance appliquée à la résistance chauffante permet un transfert d'énergie infrarouge (2,5 à 2,7 µm), idéal pour les cuissons céramiques. Le tube quartz de faible épaisseur garantit une perméabilité optique maximale. Les matériaux isolants fibreux qui entourent la gaine quartz, ainsi que le socle de cuisson, sont de faible inertie thermique, ce qui autorise des cycles « montée, descente » plus courts avec une faible consommation électrique.

- 100 programmes libres
- 5 langues d'affichages (français, anglais, allemand, italien et espagnol)
- 1 tablette amovible en aluminium pour la dépose des travaux réalisés
- 1 socle de cuisson

POMPE A VIDE

Groupe hermétique sans bain d'huile, à clapet anti-retour. Améliore considérablement vos cuissons. Conseillée pour : Artis neo, e.ON 250 & 200 neo



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / SPECIFICATIONS

	e.ON _{250neo}	e.ON _{200neo}
Réf : FCE01EON0005		Réf : FCE01EON0006
Hauteur / Height	719 mm	572 mm
Largeur / Width	320 mm	320 mm
Profondeur / Depth	360 mm	360 mm
Poids / Weight	27 kg	22 kg
Puissance / Power	1850 W	1850W
Tension d'alimentation / Voltage	230 V	230 V
Fréquence / Frequency	50/60 Hz	50/60 Hz

	artis _{neo}	POMPE A VIDE VACUUM PUMP
Réf : FCE01ATS0002		Réf : FCE01PPE0001
Hauteur / Height	572 mm	210 mm
Largeur / Width	320 mm	155 mm
Profondeur / Depth	360 mm	250 mm
Poids / Weight	20 kg	7,6 kg
Puissance / Power	1300 W	230 V
Tension d'alimentation / Voltage	230 V	54 L/min (50Hz)
Fréquence / Frequency	50/60 Hz	63 L/min (60Hz)
		Vide limite / Vacuum limite
		745 mmHg
		29,33 InHg
		993,25 mbar

Fours à céramique Ceramic Furnaces



The ceramic furnace Artis Neo of Ugin Dentaire makes use robust construction and ergonomic design.

Exceptional firing quality with the muffle chamber. The high heater resistance power density provides for an infra-red (2,5 to 2,7 µm) energy transfer ideal for the firing of ceramics. The thin quartz tube guarantees maximum optical transparency. The fibrous insulating materials surrounding the quartz sheath, as well as the firing plinth, have a low thermal inertia to ensure shorter « ramp-up, ramp-down » cycles, and lower consumption of electricity.

- 100 free programs
- 5 display languages (English, French, German, Italian and Spanish)
- 1 removable storage tray for the work pieces
- 1 firing base

VACUUM PUMP

Hermetic group without oil bath, with non-return valve. Greatly improves your firing. Recommended for: Artis neo, e.ON 250 & 200 neo

UGIN[®]
dentaire

UGIN DENTAIRE - 25, rue de la Tuilerie 38170 Seyssinet-Pariset, France
Tél. national : (33) 4 76 84 45 45 - Tel international : (33) 4 76 84 45 43
E-mail : info@ugin-dentaire.fr / export@ugin-dentaire.fr - http://www.ugin-dentaire.fr

UGIN[®]
dentaire

