

DISCHI PER FRESATURA IN TITANIO



STARBOND TI5 DISC

Dischi per fresatura di titanio puro di grado 5 "ELI" (Extra Low Interstitial) TiAl6v4.

- › Conforme a ISO 5832-3 e ASTM F136
- › Composizione in percentuale sulla massa totale:
Ti: 89,4% Al: 6,2% V: 4% N,C,H,Fe,O: <0,4%

VANTAGGI PER GLI UTENTI:

- › Proprietà meccaniche ideali
- › Eccellente adesione con ceramiche per titanio
- › Biocompatibile
- › Estremamente resistente alla corrosione
- › Molto gradevole per il paziente, a causa della bassa conducibilità termica
- › Molto valido per lavorazioni su strutture supportate da impianti, barre, abutments, corone e ponti

CARATTERISTICHE TECNICHE:			
Limite elastico (Rp0.2)	837MPa	Densità	4,4g/cm ³
Resistenza a trazione	921MPa	interv. di fusione	1640-1650°C
All. a rottura	15%	CET (20-600°C)	10,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Durezza Vickers	330HV5/30	Tipo (DIN EN ISO 22674)	4

MISURE	BORDI	REF
8mm x 98,3mm	con bordo	136508
10mm x 98,3mm		136510
12mm x 98,3mm		136512
13,5mm x 98,3mm		136513
15mm x 98,3mm		136515
16mm x 98,3mm		136516
18mm x 98,3mm		136518
25mm x 98,3mm		136525
30mm x 98,3mm		136530
8mm x 99,5mm		senza bordo
10mm x 99,5mm	136010	
12mm x 99,5mm	136012	
14mm x 99,5mm	136013	
15mm x 99,5mm	136015	
16mm x 99,5mm	136016	
18mm x 99,5mm	136018	
25mm x 99,5mm	136025	
30mm x 99,5mm	136030	



STARBOND TI4 DISC

Dischi per fresatura di titanio puro (grado 4) ad elevato contenuto di ossigeno

- › Conforme a ISO 5832-2 e ASTM F67
- › Composizione in percentuale sulla massa totale:
Ti: >99% N,C,H,Fe,O: <1%

VANTAGGI PER GLI UTENTI:

- › Ideale per la produzione di sovrastrutture, ponti, pilastri e protesi parziali
- › Perfetti risultati di fresatura
- › Eccellente adesione con ceramica per titanio
- › Estremamente resistente alla corrosione
- › Biocompatibile
- › Particolarmente gradevole per il paziente, a causa della bassa conducibilità termica

CARATTERISTICHE TECNICHE:			
Limite elastico (Rp0.2)	504MPa	Densità	4,5g/cm ³
Resistenza a trazione	599MPa	interv. di fusione	1645-1660°C
All. a rottura	23,5%	CET (20-600°C)	9,7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Durezza Vickers	>200HV5/30	Tipo (DIN EN ISO 22674)	4

MISURE	BORDI	REF
8mm x 98,3mm	con bordo	135508
10mm x 98,3mm		135510
12mm x 98,3mm		135512
13,5mm x 98,3mm		135513
15mm x 98,3mm		135515
16mm x 98,3mm		135516
18mm x 98,3mm		135518
25mm x 98,3mm		135525
30mm x 98,3mm		135530
8mm x 99,5mm		senza bordo
10mm x 99,5mm	135010	
12mm x 99,5mm	135012	
14mm x 99,5mm	135013	
15mm x 99,5mm	135015	
16mm x 99,5mm	135016	
18mm x 99,5mm	135018	
25mm x 99,5mm	135025	
30mm x 99,5mm	135030	



DISCHI PER FRESATURA IN LEGHE METALLICHE NON PREZIOSE

La leghe dentali già ampiamente sperimentate nella pratica odontotecnica tradizionale sono oggi disponibili anche come dischi per fresatura. Stesse componenti e medesima combinazione: ciò consente all'utente di mantenere eccellenti standard di lavorazione con tutte le tecniche e con il medesimo tipo di lega.



STARBOND EASY DISC

Disco per fresatura in CoCrW adatto per la produzione di corone, ponti, strutture, corone telescopiche, barre e attacchi, soprastrutture per impianti e abutments. Starbond Easy Disc è costituito dalla stessa collaudata lega dentale usata per la tecnica di fusione tradizionale.

- › Privo di nickel, berillio, piombo e cadmio
- › Tipo 4 secondo le norme DIN ISO 22674
- › Composizione in percentuale sulla massa totale:
Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C,Mn,Fe: <1%

VANTAGGI PER GLI ODONTOTECNICI:

- › Durezza media di 289 HV 10
- › Eccellente adesione metallo-ceramica
- › Biocompatibile
- › Saldabile con laser
- › Adatto per la fresatura a secco e umido, molto facile da lucidare

CARATTERISTICHE TECNICHE:			
Limite elastico (Rp0.2)	416MPa	Densità	8,6g/cm ³
Resistenza a trazione	663MPa	CET (20-500°C)	14,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
All. a rottura	18%	CET (20-600°C)	14,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Modulo di elasticità	191GPa	Saldabile al laser	Si
Durezza Vickers	289 HV 10	Tipo (DIN EN ISO 22674)	4

MISURE	BORDI	REF
8mm x 98,3mm	con bordo	140508
10mm x 98,3mm		140510
12mm x 98,3mm		140512
13,5mm x 98,3mm		140513
15mm x 98,3mm		140515
16mm x 98,3mm		140516
18mm x 98,3mm		140518
20mm x 98,3mm		140520
25mm x 98,3mm		140525
30mm x 98,3mm		140530
8mm x 99,5mm	senza bordo	140008
10mm x 99,5mm		140010
12mm x 99,5mm		140012
14mm x 99,5mm		140013
15mm x 99,5mm		140015
16mm x 99,5mm		140016
18mm x 99,5mm		140018
20mm x 99,5mm		140020
25mm x 99,5mm		140025
30mm x 99,5mm		140030



MOGUCERA C DISC

Disco per fresatura in lega non preziosa CoCrM. Presenta proprietà eccellenti per corone, ponti, strutture per metalloceramica, corone telescopiche fresate, barre, attacchi, soprastrutture per impianti e abutments. Mogucera C Disc si basa sulla collaudata lega dentale non preziosa già utilizzata nella tecnica di fusione tradizionale.

- › Privo di nickel, berillio, piombo e cadmio
- › Tipo 4 secondo le norme DIN ISO 22674
- › Composizione in percentuale sulla massa totale:
Co: 65% Cr: 28% Mo: 5% C,Si,Nb,Mn,Fe: <1%

VANTAGGI PER GLI ODONTOTECNICI:

- › Durezza media di 288 HV 10
- › Ottima adesione metallo-ceramica
- › Biocompatibile
- › Semplice da lavorare e molto facile da lucidare
- › Saldabile con laser
- › Adatto per la fresatura a secco e umido

CARATTERISTICHE TECNICHE:			
Limite elastico (Rp0.2)	413MPa	Densità	8,3g/cm ³
Resistenza a trazione	597MPa	CET (20-500°C)	14,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
All. a rottura	12%	CET (20-600°C)	14,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Modulo di elasticità	206GPa	Saldabile al laser	Si
Durezza Vickers	288 HV 10	Tipo (DIN EN ISO 22674)	4

MISURE	BORDI	REF
8mm x 98,3mm	con bordo	138108
10mm x 98,3mm		138110
12mm x 98,3mm		138112
13,5mm x 98,3mm		138113
15mm x 98,3mm		138115
16mm x 98,3mm		138116
18mm x 98,3mm		138118
20mm x 98,3mm		138120
25mm x 98,3mm		138125
30mm x 98,3mm		138130
8mm x 99,5mm	senza bordo	138008
10mm x 99,5mm		138010
12mm x 99,5mm		138012
14mm x 99,5mm		138013
15mm x 99,5mm		138015
16mm x 99,5mm		138016
18mm x 99,5mm		138018
20mm x 99,5mm		138020
25mm x 99,5mm		138025
30mm x 99,5mm		138030



STARBOND COS DISC BASIC

Disco per fresatura in CoCrWMo che si basa sulla collaudata lega dentale Starbond CoS. Prodotto di qualità premium destinato alle macchine per fresatura industriale, particolarmente adatto per la produzione di corone e ponti, strutture per metalloceramica, corone telescopiche fresate, barre, attacchi, soprastrutture per impianti e abutments.

- › Privo di nickel, berillio, piombo e cadmio
- › Tipo 4 secondo le norme DIN ISO 22674
- › Composizione in percentuale sulla massa totale:
Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C,Fe,Mn,N: <1%

VANTAGGI PER GLI ODONTOTECNICI:

- › Il CET di 14,2 assicura la massima flessibilità nella scelta delle ceramiche
- › Eccellente adesione metallo-ceramica
- › Non è necessaria la fase di raffreddamento, secondo il tipo di ceramica
- › Saldabile con laser
- › Molto facile da lucidare

CARATTERISTICHE TECNICHE:			
Limite elastico (Rp0.2)	441MPa	Densità	8,8g/cm ³
Resistenza a trazione	639MPa	CET (20-500°C)	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
All. a rottura	14%	CET (20-600°C)	14,2 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Modulo di elasticità	235GPa	Saldabile al laser	Si
Durezza Vickers	281 HV 10	Tipo (DIN EN ISO 22674)	4

MISURE	BORDI	REF
8mm x 98,3mm	con bordo	133514
10mm x 98,3mm		133516
12mm x 98,3mm		133513
13,5mm x 98,3mm		133511
15mm x 98,3mm		133517
16mm x 98,3mm		133518
18mm x 98,3mm		133512
25mm x 98,3mm		133525
30mm x 98,3mm		133530
8mm x 99,5mm		senza bordo
10mm x 99,5mm	133506	
12mm x 99,5mm	133503	
14mm x 99,5mm	133501	
15mm x 99,5mm	133507	
16mm x 99,5mm	133508	
18mm x 99,5mm	133502	
25mm x 99,5mm	133509	
30mm x 99,5mm	133510	



FUSIONIS DISC

Disco per fresatura in CoCrMO per protesi fisse o rimovibili. Le proprietà della lega e gli eccellenti risultati di fresatura rendono il disco Fusionis il materiale di riferimento, ideale per la produzione di scheletrati con ganci e connessioni, strutture telescopiche, barre e attacchi con sistemi CAD/CAM.

- › Privo di nickel, berillio, piombo e cadmio
- › Tipo 4 secondo le norme DIN ISO 22674
- › Composizione in percentuale sulla massa totale:
Co: 63% Cr: 29% Mo: 5% C,Si,Nb,Mn,Fe: <1%

VANTAGGI PER GLI ODONTOTECNICI:

- › Eccellente per lavorazioni meccanizzate e certificate
- › Proprietà meccaniche ideali
- › Durezza media di 290 HV 10
- › Estremamente resistente alla corrosione
- › Biocompatibile
- › Politura eccellente e massima semplicità d'uso
- › Saldabile con laser

CARATTERISTICHE TECNICHE:			
Limite elastico (Rp0.2)	420MPa	Durezza Vickers	290 HV 10
Resistenza a trazione	650MPa	Densità	8,3g/cm ³
All. a rottura	10%	Saldabile al laser	Si
Modulo di elasticità	210GPa	Tipo (DIN EN ISO 22674)	4

MISURE	BORDI	REF
18mm x 98,3mm	con bordo	141118
25mm x 98,3mm		141125
18mm x 99,5mm	senza bordo	141018
25mm x 99,5mm		141025

